



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA00466

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 3 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

REISCH Maschinenbau GmbH
Sonnenberger Straße 35
6820 Frastanz, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

REISCH Maschinenbau GmbH
Sonnenberger Straße 35
6820 Frastanz, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **23.05.2013** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **22.05.2026** fällig.

Leonding

ORT

06.06.2023

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00466

Hersteller	REISCH Maschinenbau Gmbh Sonnenbergerstraße 35 6820 Frastanz, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	REISCH Maschinenbau Gmbh Sonnenbergerstraße 35 6820 Frastanz, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S690 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	DI (FH) Thomas Ellensohn, 08.09.1980, IWE
Vertreter	Wolfgang Bischof, IWS (nur EXC 2 und EN ISO 3834-3)
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00466
Gültigkeitsbeginn	23.05.2013 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	22.05.2026

Leonding

ORT

06.06.2023

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

