



ZERTIFIKAT

Certificate

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH bescheinigt, dass die
The certification body of TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH certifies that
Firma

REISCH Maschinenbau

in / of

Sonnenbergerstrasse 4 & 35
6820 Frastanz, Österreich

die Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in Übereinstimmung mit der
has met all necessary quality requirements for welding according to

EN ISO 3834-2

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgte am:
Date of audit:

23.05.2017

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
This certificate is valid for the following products or service ranges:

Stahlbau, Schweißteile im Maschinenbau, Anlagenbau und Seilbahnbau
Steel construction, welded components for mechanical/plant engineering and ropeways


Gültigkeit bis:
Date of expiry:

22.05.2020

Zertifikat Nr.: **HZ-00465-17-DA**
Certificate No.:

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle
1230 Wien, Deutschstraße 10, Austria

Wels, 29.05.2017


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible



Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
Failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate will spoil this document!

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH Systemzertifizierung WS

FM-TASE-Zert-MS-002

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	HB Kap. 6.5.1 Vertragsprüfung
Untervergabe von Aufträgen:	HB Kap. 7.6 Untervergaben
Schweißtechnisches Personal:	HB Kap. 6.2 Anforderungen an das Personal siehe Schweißerliste, SAP: DI (FH) Thomas Ellensohn - IWE (für EXC3) Wolfgang Bischof - IWS
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Wolfgang Bischof (Produktionsleiter) ZfP extern
Einrichtungen:	HB Kap. 6.3 Anforderungen an die Einrichtung
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	HB Kap. 7.1 Schweißprozess Schweißprozesse: 135, 136 Grundwerkstoffe: Gr. 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2, 3.1
Schweißzusätze:	HB Kap. 7.2 Schweißzusätze
Lagerung der Grundwerkstoffe:	HB Kap. 6.3 Lagerung der Werkstoffe
Wärmenachbehandlung:	HB Kap. 7.1 Schweißprozess
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	HB Kap. 6.8 Prüfplan und Fertigungsüberwachung
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	HB Kap. 6.10 Umgang mit fehlerhaften Einheiten
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	HB Kap. 6.3 Anforderungen an die Messmittel
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	HB Kap. 6.6.3, 7.1, 7.2
Qualitätsberichte:	HB Kap. 6.5, 6.6, 6.10, 7.7 Dokumentenlenkung

Wels, 29.05.2017

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

